

КОРРОКОУТ ЕС / CORROCOAT ЕС

Описание: НЕСОДЕРЖАЩЕЕ РАСТВОРИТЕЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СОВМЕСТНО С МАТЕРИАЛАМИ СЕРИИ «КОРРОКОУТ Е» В КАЧЕСТВЕ ФИНИШНОГО СЛОЯ ЛИБО ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЦЕЛЯХ ЗАЩИТЫ ОТ КАВИТАЦИОННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ.

Предлагаемое использование: Материал Коррокоут ЕС предназначен для нанесения в качестве финишного слоя поверх материалов Коррокоут ЕА и Коррокоут ЕВ. Покрытие обладает хорошей химической стойкостью, а, будучи нанесенным толщиной пленки более 1,5 мм, хорошей кавитационной стойкостью.

Ограничения: Запрещается наносить данный материал при температуре ниже 5⁰С. Тиксотропные свойства данного материала таковы, что для того, чтобы достичь толщины пленки более 300 мкм, потребуется нанести несколько слоев. Придерживайтесь коротких интервалов времени между нанесением слоев.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все правила т/б. Избегайте контакта с кожей и глазами. Не принимать внутрь. При работе с материалом используйте защитную одежду и очки. Обеспечьте проветривание замкнутых пространств. Основа и активатор не являются потенциально опасными и вредными материалами и безопасны для использования при условии соблюдения гигиенических норм и практики безопасного производства работ.

Подготовка поверхности: Для обретения оптимальных эксплуатационных характеристик в условиях погружения данный материал следует наносить на поверхность после ее дробеструйной очистки в соответствии со стандартом SIS 055900 SA 2.5 либо в качестве финишного покрытия поверх материалов Коррокоут ЕА/ЕВ. Полная информация по подготовке поверхности приведена в разделе Руководства Коррокоут «Подготовка поверхности SP1 либо SP2».

Оборудование для нанесения: Кисть либо пневматический пистолет-распылитель и краскораспылитель.

Пропорции смешивания: 2 части основы к 1 части активатора (катализатора) по весу.

Смешивание: Данный материал поставляется в наборе, состоящем из основы (большая банка) и соответствующего количества активатора. Также возможна поставка дополнительного компонента – усилителя (промотора) адгезии. Произведите смешивание основы и активатора (катализатора) таким образом, чтобы получилась смесь, однородная по цвету и консистенции. Затем в случаях, когда требуется использование усилителя адгезии, непосредственно перед нанесением материала добавьте в смесь усилитель адгезии и еще раз тщательно перемешайте материал.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: 180 минут при температуре 15⁰С.
1 час 14 минут при температуре 20⁰С.
40 минут при температуре 25⁰С.

Нанесение: Наносить в качестве финишного слоя поверх материалов серии «Коррокоут Е» толщиной сухой пленки приблизительно 300 микрон либо в несколько слоев, чтобы достичь требуемой толщины покрытия.

Содержание ЛОС: 4.54 грамм/ литр.

Теоретическая кроющая способность: 1.95 метр²/ литр при толщине 500 микрон.

Минимальный интервал времени, через который возможно нанесение следующего слоя: Поскольку данный материал не содержит растворителя, минимальный интервал времени, через который возможно нанесение следующего слоя покрытия, не представляет особой важности, за исключением случаев, когда требуется избежать разрушения либо поверхностного движения соскальзывания предыдущего слоя покрытия.

Для обеспечения оптимальной межслойной адгезии рекомендуются оставлять короткие интервалы времени между нанесением слоев. Для того, чтобы проверить, что поверхностное движение либо соскальзывание покрытия маловероятно, потяните поверхность большим либо указательным пальцем руки, и, если наблюдается движение, следует дать покрытию более длительный срок времени на отверждение прежде, чем наносить последующий слой.

В качестве руководства, используйте нижеследующие рекомендации по минимальному интервалу времени между нанесением слоев покрытия:

Температура

12⁰С
20⁰С
30⁰С

Время

12 часов
10 часов
8 часов

Максимальный интервал времени, через который возможно нанесение следующего слоя:

Для достижения межслойной адгезии очень важно строго соблюдать ограничения по максимально допустимым срокам времени, через которое возможно нанесение последующего слоя. Придерживайтесь следующих рекомендаций по максимально допустимым интервалам времени между нанесением слоев материала покрытия:

Температура

12⁰С
20⁰С
30⁰С

Время

72 часа
48 часов
24 часа

Время (цикл) отверждения:

Для достижения данным материалом всех своих эксплуатационных характеристик в полном объеме, перед тем, как сдавать в эксплуатацию, высохшее покрытие следует выдерживать в течение 3 дней при 20⁰С. Если есть вероятность химического либо эрозионного воздействия, выдержка при температуре 20⁰С должна составлять 7 дней. Тем не менее, в связи с особенностями механизма отверждения данного материала, покрытие можно помещать в неагрессивные водные среды сразу же после отверждения. Как правило, цикл отверждения соответствует минимальному интервалу времени между нанесением слоев покрытия. Полный цикл отверждения будет продолжаться во время эксплуатации покрытия.

Полный цикл отверждения:

7 дней при 20⁰С либо 4 дня при 30⁰С.

Примечание: Отверждение при температуре ниже 10⁰С будет медленным, отверждение под воздействием более высоких температур (15⁰С -35⁰С) повысит скорость и улучшит степень отверждения. Высокая относительная влажность продлит время, требуемое для отверждения материала.

Растворители:

Данный материал не требует использования растворителя. Использование растворителей может привести к захвату и удерживанию растворителя в пленке покрытия, что отрицательно скажется на эксплуатационных характеристиках покрытия.

CORROCOAT

страница 4 из 4

**Очищающая
жидкость:**

Можно использовать смесь ксилена / н-бутанола в пропорции 4:1 по объему.
В качестве альтернативы может быть использован любой патентованный
очищающий растворитель для эпоксидных материалов.

Все приведенные данные являются приблизительными. Информация по нанесению материалов приведена в
“Руководстве Коррокоут”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в службу технической
поддержки компании Corrocoat.

**Пересмотр и редактирование:
12/ 2007**